

Montáž nebo demontáž šroubovacího bitu nebo vrtáku (obr. 8 a 9)

Důležité:

Před montáží nebo demontáží vrtáku (šroubovacího bitu) se vždy přesvědčte, zda je stroj vypnut a bateriová vložka vyjmuta.

Otáčejte pouzdem doleva tak, aby se otevřely čelisti sklíčidla. Vložte vrták na doraz do sklíčidla. Otáčejte pouzdem doprava, aby se sklíčidlo utáhlo. Při demontáži vrtáku otáčejte pouzdem doleva.

Nepoužíváte-li šroubovací bit, ponechtejte jej v držácích bitů. V těchto držácích se mohou ukládat bity dlouhé až 45 mm.

Boční držadlo (pomocná rukojeť) (obr. 10)

K zabezpečení bezpečnosti práce používejte vždy boční držadlo. Namontujte boční držadlo tak, aby vybrání na držadle zapadlo mezi výstupky na těle stroje. Pak držadlo utáhněte otáčením doprava do požadované polohy. Držadlo se může otočit o 360° a být tak zajištěno v libovolné poloze.

Nastavitelný hloubkový doraz (obr. 11)

Nastavitelný hloubkový doraz se používá k vrtání otvorů o stejné hloubce. Uvolněte aretační šroub, nastavte požadovanou hloubku a pak tento šroub znovu utáhněte.

Šroubování (obr. 12)

Nejdříve natočte kroužek změny režimu činnosti tak, aby šipka na těle stroje směřovala na značku. Nastavte momentovou objímku na správnou úroveň momentu utahování, který je nutný k provedení vaší práce. Pak pokračujte dále uvedeným způsobem.

Vložte hrot šroubovacího bitu do hlavy šroubu a strojem zatlačte. Stroj pomalu spustíte a pak postupně zvyšujete otáčky. Jakmile se spojka rozepne, spouští uvolněte.

POZNÁMKA:

- Přesvědčte se, zda je šroubovací bit nasazen do hlavy šroubu rovně. V opačném případě by mohlo dojít k poškození nebo zničení šroubu nebo šroubovacího bitu.
- Při šroubování šroubů do dřeva si předvrtejte vodící otvory, což usnadní šroubování a zabrání pukání dřevěného obrobku, viz následující tabulka.

Jmenovitý průměr vrutu do dřeva (mm)	Doporučená velikost vodícího otvoru (mm)
3,1	2,0–2,2
3,5	2,2–2,5
3,8	2,5–2,8
4,5	2,9–3,2
4,8	3,1–3,4
5,1	3,3–3,6
5,5	3,6–3,9
5,8	4,0–4,2
6,1	4,2–4,4

Pracuje-li stroj nepřetržitě až do úplného vybití bateriové vložky, nechejte stroj v klidu po dobu 15 minut a pak teprve pokračujte v práci s nově nabitou baterií.

Vrtání

Nejprve natočte kroužek změny režimu činnosti tak, aby šipka na těle stroje směřovala na značku  Momentová objímka může být seřizena na libovolnou úroveň momentu vhodnou pro vaši práci. Pak postupujte následujícím způsobem:

Vrtání do dřeva

Při vrtání do dřeva docílíte nejlepších výsledků použijete-li vrták do dřeva s vodícím šroubem. Vodící šroub usnadňuje vrtání tlakem vrtací korunky na obráběný kus.

Vrtání do kovu

Aby se zabránilo klouzání vrtáku na začátku vyvrtávání otvoru, zhotovte pomocí důlčíku a kladiva vrub v místě, kde se má vrtat. Vložte hrot vrtáku do vrubu a začněte vrtat.

Při vrtání do kovů používejte řeznou kapalinu. Výjimkou je litina, která se může vrtat nasucho.

UPOZORNĚNÍ:

Nadměrný tlak na stroj vrtání neurychlí. Ve skutečnosti tento nadměrný tlak způsobí pouze poškození hrotu vrtáku, sníží výkon stroje a zkrátí jeho životnost.

- V okamžiku, kdy dochází k proražení otvoru, působí na stroj a na vrták ohromná síla. Držte proto stroj pevně a věnujte práci maximální pozornost právě v okamžiku, kdy vrták začne prorážet obrobek.
- Uváznutý vrták se dá snadno vyjmout nastavením přepínače zpětného chodu na zpětné otáčení, které vrták „vyšroubuje“. Stroj se však může „vyšroubovat“ náhle a neočekávaně, nebudete-li ho pevně držet.
- Malé obrobky vždy uchyťte do svěráku nebo jiného upevňovacího zařízení.
- Pracuje-li stroj nepřetržitě až do úplného vybití bateriové vložky, nechejte stroj v klidu po dobu 15 minut a pak teprve pokračujte v práci s nově nabitou baterií.

Vrtání s přiklepem

Nejprve natočte kroužek změny režimu činnosti tak, aby šipka na těle stroje směřovala ke značce  Momentová objímka může být seřizena na libovolnou úroveň momentu vhodnou pro vaši práci. Umístěte vrták na požadované místo k vyvrtání otvoru a pak stiskněte spoušť. Na stroj netlačte. Při lehkém zatlačení se dosáhne nejlepších výsledků. Udržujte stroj v této poloze a dbejte, aby vrták nevyklouznul z otvoru. Jakmile se otvor začne ucpávat sutí, nevyvíjejte na stroj větší tlak. Místo toho nechejte stroj běžet bez zátěže a pak vysuňte vrták částečně z otvoru. Několikrát opakováním tohoto úkonu se otvor vyčistí a můžete obnovit normální vrtání.

UPOZORNĚNÍ:

V době, kdy dochází k proražení otvoru a v okamžiku, kdy se otvor začne ucpávat sutí nebo kdy se narazí na železné armovací tyče v betonu, vzniká ohromná kroutící síla, která působí jak na stroj, tak na vrták. Používejte proto vždy boční držadlo (pomocnou rukojeť) a při práci držte stroj pevně jak za boční držadlo, tak i za rukojeť se spouští. Pokud byste toto neučinili, ztratili byste kontrolu nad strojem a mohlo by dojít k vážnému zranění.

Vyfukovací balónek (obr. 13)

K vyčistění otvoru používejte vyfukovací balónek.

Montáž držáku baterie (obr. 14)

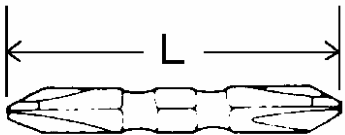
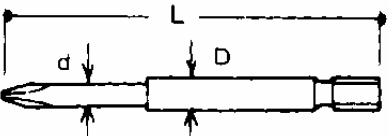
Pro model 8413D

Při použití bateriových vložek 1200, 1202 nebo 1202A vždy nainstalujte na stroj pomocí dodaného šroubu držák baterie.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

UPOZORNĚNÍ:

Pro váš stroj Makita, popsáný v této příručce, se doporučuje používat dále uvedená příslušenství a přídatná zařízení. Používání jakýchkoliv jiných příslušenství nebo přídatných zařízení může vyvolat riziko zranění pracovníků. Příslušenství a přídatná zařízení se musí používat pouze správným a zamýšleným způsobem.

Šroubovací bit Philips					
	Korunka číslo	L (mm)			
	Číslo 1	65			
	Číslo 2	45	65	110	150 250
	Číslo 3	45	65	110	
					
	Korunka číslo	L (mm)	D (mm)	d (mm)	
	číslo 2	82	6	5	

Poznámka:

- Při upevňování šroubů se zápusťnou hlavou M3 nebo šroubů do dřeva 2,1 mm–2,7 mm použijte korunku čís. 1.
- Při upevňování šroubů se zápusťnou hlavou M4–M5 nebo šroubů do dřeva 3,1 mm–4,8 mm použijte korunku čís. 2.
- Při upevňování šroubů se zápusťnou hlavou M6–M8 nebo šroubů do dřeva 5,1 mm–6,4 mm použijte korunku čís. 3.

Spouštění (obr. 3)

UPOZORNĚNÍ:

Před vložením bateriové vložky do stroje se vždy přesvědčte, zda spoušť správně funguje a zda se při uvolnění vrací zpět do polohy „OFF“ (vypnuto).

Stroj se spustí jednoduše stisknutím spouště. Otáčky stroje se zvyšují zvětšením tlaku na spoušť. Pro zastavení stroje spoušť uvolněte.

Přepínání zpětného chodu (obr. 4)

UPOZORNĚNÍ:

- Před začátkem práce zkontrolujte vždy směr otáčení sklíčidla.
- Přepínač zpětného chodu použijte teprve až se stroj úplně zastaví. Při změně směru otáčení před úplným zastavením by mohlo dojít ke zničení stroje.
- Není-li stroj v provozu, nastavte vždy přepínač zpětného chodu do střední polohy.

Tento stroj je vybaven přepínačem zpětného chodu, který slouží ke změně směru otáčení. K otáčení doprava stiskněte přepínací páčku zpětného chodu ze strany A, k otáčení doleva stiskněte přepínací páčku zpětného chodu ze strany B. Je-li páčka spínače v neutrální poloze, nedá se na spoušť stisknout.

Změna otáček (obr. 5)

Při změně otáček stroj nejprve vypněte a pak posuňte páčku změny otáček na stranu „I“ ke zvýšení otáček, nebo na stranu „II“ ke snížení otáček. Před zahájením práce se přesvědčte, zda je páčka změny otáček ve správné poloze. K prováděné práci používejte vždy správné otáčky.

UPOZORNĚNÍ:

- Páčky změny rychlosti nastavte do požadované polohy na doraz. Budete-li pracovat na stroji s páčkou změny rychlosti v poloze uprostřed mezi stranou „I“ a stranou „II“, může dojít k poškození stroje.
- Nepoužívejte páčku změny rychlosti v době, kdy stroj běží. Mohlo by dojít k poškození nebo zničení stroje.

Volba režimu činnosti (obr. 6)

Tento stroj je vybaven kroužkem změny režimu činnosti. Pomocí tohoto kroužku můžete zvolit jeden ze tří režimů činnosti, který potřebujete k provádění konkrétní práce. K volbě režimu „pouze otáčení“ natočte kroužek tak, aby šipka na těle stroje směřovala ke značce  na kroužku. K volbě režimu „otáčení s přiklepem“ natočte kroužek tak, aby šipka směřovala ke značce  kroužku. K volbě režimu „otáčení se spojkou“ natočte kroužek tak, aby šipka směřovala ke značce  kroužku.

UPOZORNĚNÍ:

Nastavte kroužek vždy správně na požadovanou značku režimu činnosti. Budete-li pracovat na stroji s kroužkem umístěným v polovině mezi značkami jednotlivých režimů činnosti, mohlo by dojít k poškození nebo zničení stroje.

Nastavení utahovacího momentu (obr. 7)

Utahovací moment se může nastavit na šestnáct stupňů otáčením momentové objímky tak, aby příslušný dílek na stupnici momentové objímky odpovídal šipce na těle stroje. Utahovací moment je minimální, jestliže číslo 1 je srovnáno se šipkou a maximální, jestliže číslo 16 je srovnáno se šipkou.

Před vlastní prací zašroubujte zkušební šroub do vašeho materiálu nebo do pracovního kusu z duplicitního materiálu a stanovte, která úroveň momentu se pro příslušnou aplikaci požaduje.

Nabíjení (obr.2)

Nová bateriová vložka není nabita. Před použitím ji musíte nabít. K nabíjení bateriové vložky použijte nabíječku model DC1411 (pro 8413D a 8433D) DC1801 (pro 8443D).

Připojte nabíječku ke střídavému zdroji. Zelená kontrolka nabíjení bude blikat. Vložte bateriovou vložku tak, aby plusové a minusové svorky bateriové vložky byly na stejné straně jako je odpovídající označení na nabíječce. Zatlačte bateriovou vložku do otvoru na doraz tak, aby spočívala na dně otvoru nabíječky. Jakmile je bateriová vložka na svém místě v nabíječce, změní se zelená barva kontrolky na barvu červenou a proces nabíjení je spuštěn. Během nabíjení bude kontrolka nabíjení plynule svítit. Jakmile se barva kontrolky nabíjení změní z červené na zelenou, je nabíjecí cyklus ukončen.

Ponecháte-li bateriovou vložku v nabíječce i po ukončení nabíjecího cyklu, nabíječka se přepne do režimu udržovacího dobíjení, který bude trvat přibližně 24 hodiny.

Po skončeném nabíjení odpojte nabíječku od zdroje napájení. Doba nabíjení je uvedena v následující tabulce:

Typ baterie	Kapacita (mAh)	Počet článků	Doba nabíjení
1222	2 000	10	asi 60 minut
1234	2 600	10	asi 75 minut
1235	3 000	10	asi 90 minut
1422	2 000	12	asi 60 minut
1434	2 600	12	asi 70 minut
1435	3 000	12	asi 90 minut
1822	2 000	15	asi 60 minut
1834	2 600	15	asi 75 minut
1835	3 000	15	asi 90 minut

UPOZORNĚNÍ:

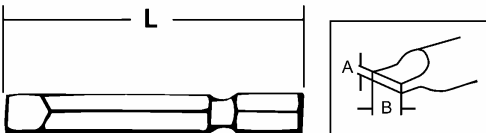
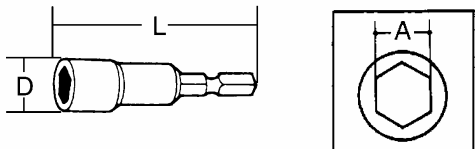
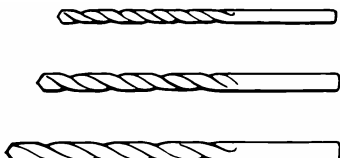
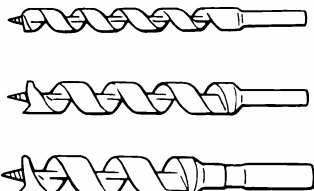
- Nabíječka Model DC1411/DC1801 je určena pro nabíjení bateriové vložky Makita. Nepoužívejte nikdy nabíječku pro jiný účel nebo pro baterie od jiných výrobců.
- Budete-li nabíjet úplně novou bateriovou vložku nebo takovou bateriovou vložku, která se dlouho nepoužívala, může se stát, že se nedá nabít na plnou kapacitu. Toto je normální stav a neznamená žádnou závadu. Bateriovou vložku můžete nabít na plnou kapacitu až po jejím několikerém úplném vybití a opakovaném nabití.
- Budete-li nabíjet bateriovou vložku ze stroje, který právě skončil práci, nebo takovou bateriovou vložku, která byla delší dobu vystavena přímým slunečním paprskům nebo zdroji tepla, může se stát, že červená kontrolka nabíjení bude blikat. Stane-li se to, musíte chvíli počkat. Nabíjení se spustí, až bateriová vložka vychladne. Ochlazování bateriové vložky bude rychlejší, vytáhnete-li ji z nabíječky.
- Bliká-li kontrolka nabíjení střídavě zeleně a červeně, indikuje to závadu a nabíjení se nedá uskutečnit. Svorky na nabíječce nebo bateriové vložce jsou znečištěny prachem nebo je bateriová vložka opotřebována nebo poškozena.

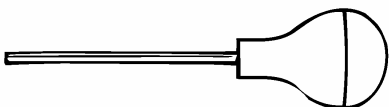
Udržovací dobíjení

Ponecháte-li bateriovou vložku v nabíječce, přepne se nabíječka do režimu udržovacího dobíjení, aby se zabránilo samovolnému vybití po plném nabití; bateriová vložka se tak udržuje v „čerstvém“ a plně nabitém stavu.

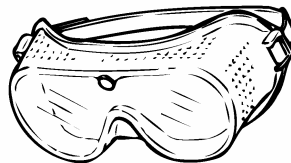
Tipy k zachování maximální životnosti baterie

- Nikdy nedobíjete plně nabitou bateriovou vložku.**
Nadměrné nabití zkracuje životnost bateriové vložky.
- Nabíjete bateriovou vložku při pokojové teplotě 10° C – 40° C (50° F – 104° F).**
Před zasunutím teplé bateriové vložky do nabíječky, ji nechejte vychladnout.

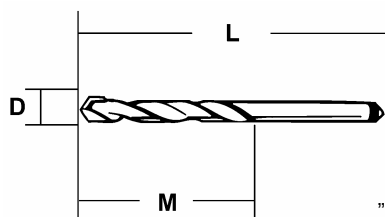
Bit štěrbinový							
	A (mm)		B (mm)		L (mm)		
	0,6		5		45		
	0,8		6		70		
	1,0		6,35		45		
	1,2		8		70		
Nástrčná korunka							
	Velikost šroubu	A (mm)		L (mm)		D (mm)	
	M4	7		55		11	
	M5	8				12,5	
	M6	10				15	
Vrtáky pro ocel							
	Průměr (mm)	1,5	2	3	4	5	6
Vrtáky do dřeva							
	Průměr (mm)	9		12		15	



Vyfukovací balónek



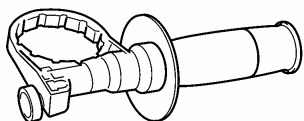
Ochranné brýle



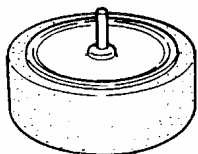
„M“ platí pro maximální hloubku vrtání

Vrták s karbid-wolframovou špičkou

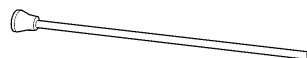
D (mm)	5	6,5	7,5	8	8,5		9,5	10,5	11	12,5	14			16	
L (mm)	70	80	90	120	100	180	120					150	180	300	220
M (mm)	40	50	60	95	75	155	95					125	155	275	160



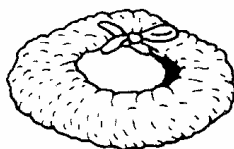
Sestava držadla



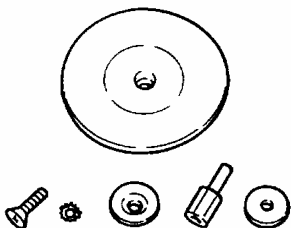
Pěnová leštící vložka 125



Hloubkoměr



Vlněná kapuce 100



Sestava pryžové vložky

střediscích. Pravidelně prohlížejte prodlužovací šňůry a vyměňte je, pokud jsou poškozeny. Držadla strojů udržujte v suchém a čistém stavu bez zbytků oleje a mazacích tuků.

15. Stroje odpojujte od zdroje napájení

V době, kdy není stroj v provozu, dále před prováděním servisu, jakož i při výměně příslušenství (jako např. vrtáků, řezacích lišt, sekacích lišt apod.) stroj odpojte od zdroje napájení.

16. Odstraňte seřizovací klíče

Zvykněte si na to, že před spuštěním stroje vždy zkontrolujete, zda jsou seřizovací přípravky a klíče odstraněny.

17. Zabraňte nechtěnému spuštění

Nepřenášejte stroj připojený ke zdroji napájení s prstem na spoušti. Přesvědčte se, zda vypínač stroje, který se bude připojovat ke zdroji napájení, je v poloze „OFF“ (vypnuto).

18. Prodlužovací kabely při venkovním užití

Při venkovním užívání stroje používejte pouze takové prodlužovací kabely, které jsou pro takový účel určeny a patřičně označeny.

19. Buďte vždy ve střehu

Buďte si vždy vědomi toho, co děláte. Používejte zdravý rozum. Nepracujte se strojem, jste-li unaveni.

20. Kontrolujte, zda díly nejsou poškozeny

Před dalším použitím stroje vždy zkontrolujte, zda kryty nebo jiné díly, které jsou poškozeny, budou správně pracovat a plnit svou stanovenou funkci. Zkontrolujte, zda jsou pohyblivé části navzájem správně nastaveny, zda nejsou některé díly prasklé nebo zlomené a zkontrolujte i další podmínky, které by mohly ovlivnit funkci stroje. Poškozené kryty a jiné díly se musí řádně opravit nebo vyměnit v autorizovaném servisním středisku, pokud není stanoveno jinak v „Návodu k obsluze“. Vadné spínače a přepínače nechejte opravit v autorizovaném servisním středisku. Nepoužívejte stroj, jehož vypínač správně nezapíná nebo nevypíná.

21. Výstraha

Použití jiného příslušenství nebo přídatného zařízení než toho, které je doporučeno v tomto „Návodu k obsluze“ nebo v katalogu, může vyvolat riziko zranění osob.

22. Nechejte stroj opravit odborníkem

Tento elektrický spotřebič odpovídá ustanovením uvedených v příslušných bezpečnostních předpisech. Opravy elektrických spotřebičů smí provádět pouze odborníci. Jinak by mohlo vzniknout vážné nebezpečí pro uživatele.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

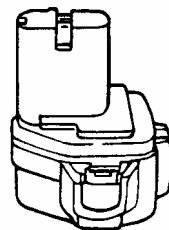
Výstraha!

Při používání elektrických strojů je nezbytné dodržovat základní bezpečnostní opatření, aby se snížilo riziko požáru, elektrického úderu, zranění osob, atd.

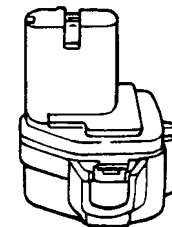
Před tím, než začnete pracovat s tímto strojem, přečtěte si a dodržujte tyto pokyny.

K zajištění bezpečné práce:

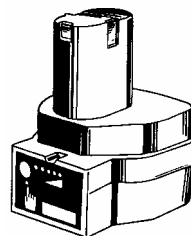
- 1. Udržujte pracoviště v čistotě**
Nepořádek na pracovišti a na pracovních stolech může způsobit zranění.
- 2. Zvažujte pracovní prostředí**
Nevystavujte elektrické stroje působení vlivům deště. Nepoužívejte elektrické stroje na vlhkých a mokřích místech. Zajistěte, aby pracovní prostor byl dobře osvětlen. Nepoužívejte elektrické stroje v místech, kde se nachází zápalné tekutiny a plyny.
- 3. Chraňte se před elektrickým úderem**
Zabraňte styku lidského těla s uzemněnými povrchy (tj. potrubím, radiátory, chladničkami).
- 4. Nedovolte dětem přístup ke strojům**
Nepřipusťte, aby se cizí osoby a zejména děti dostaly do styku se strojem nebo prodlužovací šňůrou. Všechny cizí osoby se musí zdržovat v bezpečné vzdálenosti od pracovního místa.
- 5. Skladování strojů**
Nejsou-li stroje v provozu, musí se skladovat na suchých, výše položených, zamykatelných místech mimo dosah dětí.
- 6. Nevývíjejte tlak na stroj**
Stroj provede práci lépe a bezpečněji, bude-li se používat stanoveným způsobem.
- 7. Používejte správný stroj**
Nesnažte se používat malé stroje nebo příslušenství k provádění úkonů určených pro výkonnější stroje. Nepoužívejte stroje k pracím, pro které nejsou určeny na příklad nepoužívejte kotoučovou pilu k řezání větví nebo kmenů stromů.
- 8. Správně se oblékejte**
Neoblékejte si volný oděv, nenoste šperky nebo bižuterii. Mohly by být zachyceny pohyblivými částmi stroje. Při práci ve venkovním prostředí doporučujeme používat pryžové rukavice a protiskluzovou obuv. Používejte ochrannou pokrývku na dlouhé vlasy.
- 9. Používejte ochranné brýle**
Při řezání v prашném prostředí používejte obličejovou nebo protiprachovou masku.
- 10. Připojte zařízení na odstraňování prachu**
Jsou-li stroje opatřeny zařízením na odstraňování nebo shromažďování prachu, zabezpečte, aby byla připojena a správně používána.
- 11. Nakládejte šetrně s přívodní šňůrou**
Nepřeházejte stroj za přívodní šňůru nebo za ní netahejte při vytahování ze zásuvky. Nepoužívejte přívodní šňůru v blízkosti zdroje tepla, v blízkosti oleje nebo ostrých hran.
- 12. Zabezpečte obráběný kus**
K držení obráběného kusu používejte svorky nebo svěrák. Je to bezpečnější než držet obráběný kus v ruce a zároveň to umožňuje používat obě ruce k držení stroje.
- 13. Při práci se nepředklánějte**
Vždy si zajistěte pevnou půdu pod nohama a udržujte rovnováhu.
- 14. Věnujte náležitou péči údržbě**
K zajištění lepší a bezpečnější činnosti udržujte příslušenství stroje ostré a v čistém stavu. Dodržujte pokyny pro mazání a výměnu příslušenství. Pravidelně prohlížejte přívodní šňůru stroje a pokud jsou poškozeny, nechte je opravit nebo vyměnit v autorizovaných servisních



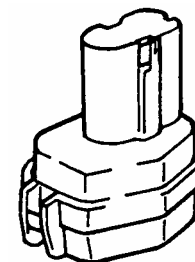
Bateriová vložka 1222 (pro 8413D)



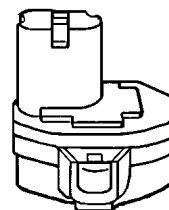
Baterie Ni-MH 1234/1235 (pro 8413D)



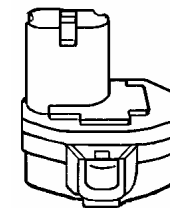
Bateriová vložka 1200/1202 (pro 8413D)



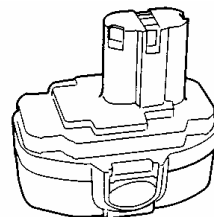
Bateriová vložka 1200/1202 (pro 8413D)



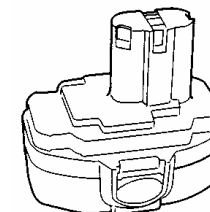
Bateriová vložka 1422 (pro 8433D)



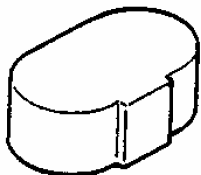
Baterie Ni-MH 1434/1435 (pro 8433D)



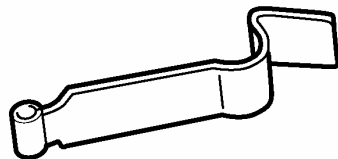
Bateriová vložka 1822 (pro 8443D)



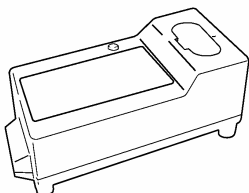
Baterie Ni-MH 1834/1835 (pro 8443D)



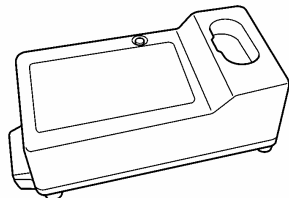
Kryt baterie



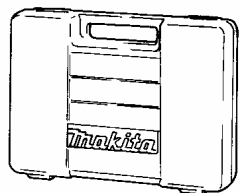
Držák baterie



Rychlonabíječka DC1411



Nabíječka model DC1801



Přenosný kufřík z umělé hmoty

TECHNICKÉ PODMÍNKY

Model	8413D	8433D	8443D
Výkony			
– Beton	13 mm	14 mm	16 mm
– Ocel	13 mm	13 mm	13 mm
– Dřevo	30 mm	36 mm	38 mm
– Šroub do dřeva (vrut).....	6 mm × 75 mm	6 mm × 75 mm	10 mm × 90 mm
– Strojový šroub.....	6 mm	6 mm	6 mm
Otáčky bez zátěže (min ⁻¹)			
– Vysoké	0–1 300	0–1 300	0–1 400
– Nízké	0–400	0–400	0– 450
Rázů za minutu			
– Vysoké	0–19 500	0–19 500	0–21 000
– Nízké	0–6 000	0–6 000	0–6 750
Celková délka	267 mm	267 mm	267 mm
Čistá hmotnost (s aku článkem)	2,3 kg	2,4 kg	2,6 kg
Jmenovité napětí	12 V stejnosměrné	14,4 V stejnosměrné	18 V stejnosměrné

Vzhledem k našemu pokračujícímu programu výzkumu a vývoje se technické podmínky zde uvedené mohou měnit bez předběžného oznámení.

Poznámka: Technické podmínky se mohou v různých zemích lišit.

POKYNY PRO PROVOZ

Vložení nebo vyjmutí bateriové vložky (obr. 1)

- Před vkládáním nebo vyjímáním bateriové vložky stroj vždy vypněte.
- Při vyjímání bateriové vložky ji ze stroje vytáhněte. Při vyjímání stiskněte tlačítka, která se nachází na obou stranách bateriové vložky.
- Při vkládání bateriové vložky nastavte výstupek na bateriové vložce do roviny s drážkou na pouzdru a zasuňte baterii na své místo. Vždy ji zatlačte až na doraz až zaklapne na své místo s mírným kliknutím. Kdyby se to nepovedlo, mohla by vložka vypadnout ze stroje a způsobit zranění pracovníka nebo osoby, která se zdržuje v blízkosti.
- Při vkládání bateriové vložky nepoužívejte nadměrnou sílu. Nevklouzne-li bateriová vložka snadno na své místo, znamená to, že nebyla vložena správně.

Symboły

Dále jsou uvedeny symboly, které se používají pro tento stroj. Před použitím stroje si buďte jisti, že rozumíte jejich významu.



Pouze vnitřní použití



Zpožděné nabíjení (příliš horká baterie)



Přečtěte si tuto příručku



Vadná baterie



Dvojitá izolace



Nezkratovat baterii



Připravena k nabíjení



Baterie vždy recyklovat



Nabíjení



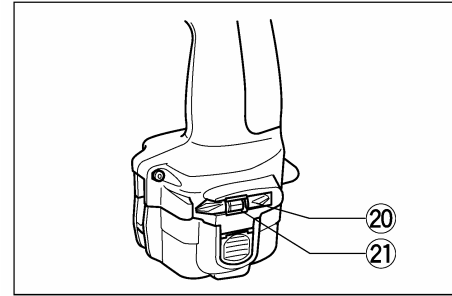
Nabití dokončeno



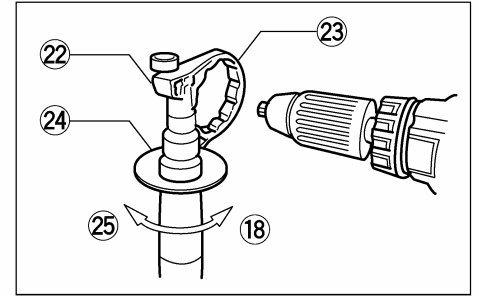
Neodkládat baterie do nádob na odpady a podobně

Vysvětlivky k obrázkům

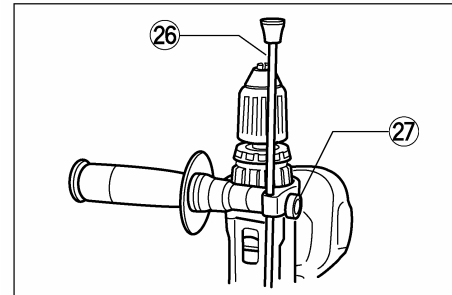
- | | | |
|-------------------------|-----------------------------------|---------------------------|
| 1. Tlačítko | 12. Vysoké otáčky | 22. Objímka držadla |
| 2. Bateriová vložka | 13. Páčka změny rychlosti | 23. Vybrání |
| 3. Kontrolka nabíjení | 14. Kroužek změny režimu činnosti | 24. Boční držadlo |
| 4. Nabíječka baterií | 15. Šipka | 25. Uvolnit |
| 5. Spoušť | 16. Momentová objímka | 26. Hlubkový doraz |
| 6. Páčka zpětného chodu | 17. Stupnice | 27. Aretační šroub |
| 7. Strana A | 18. Utáhnout | 28. Šroub |
| 8. Strana B | 19. Pouzdro | 29. Držák baterie |
| 9. Doprava | 20. Bit | 30. Mezní značka |
| 10. Doleva | 21. Držák bitů | 31. Krytka držáku kartáče |
| 11. Nízké otáčky | | 32. Šroubovák |



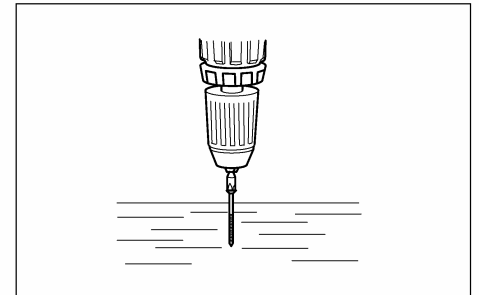
9



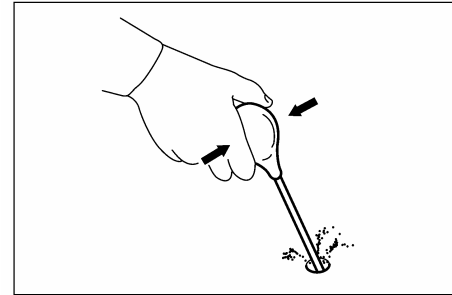
10



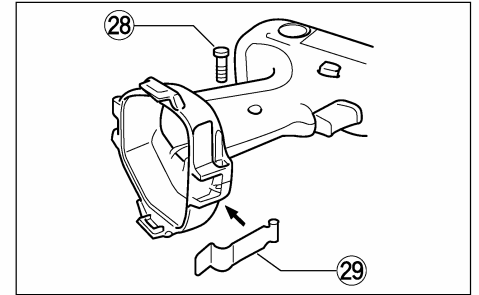
11



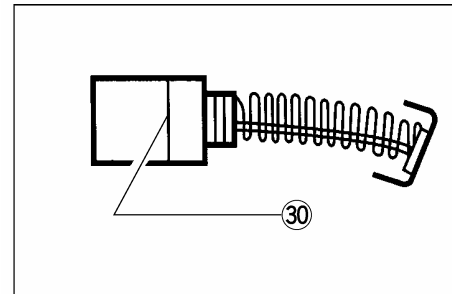
12



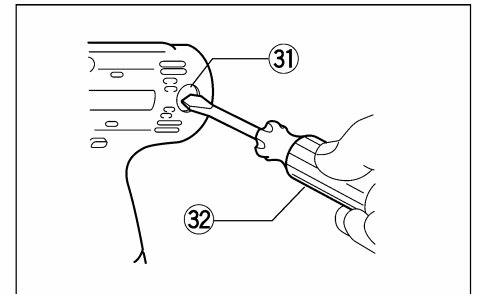
13



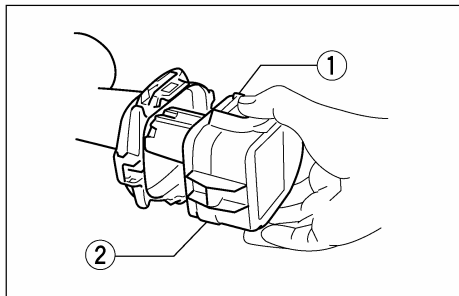
14



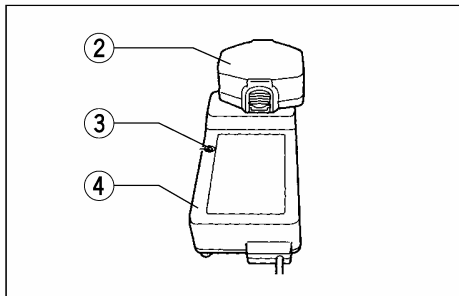
15



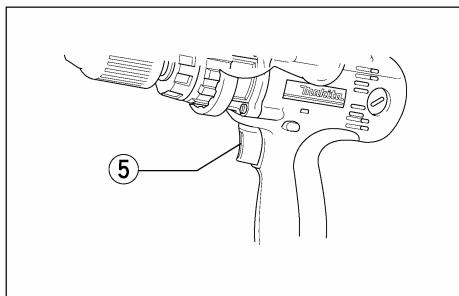
16



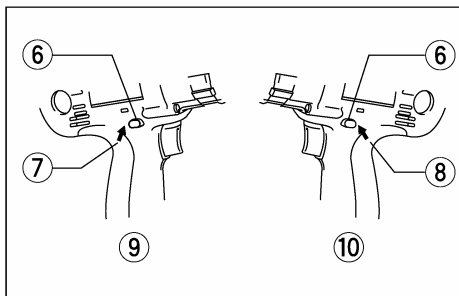
1



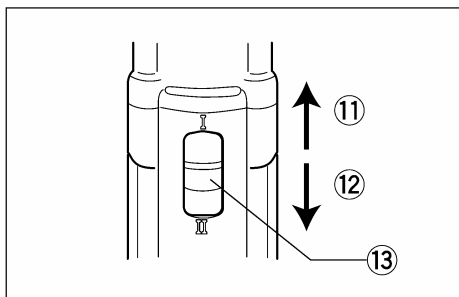
2



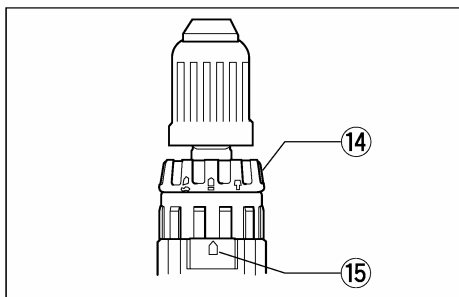
3



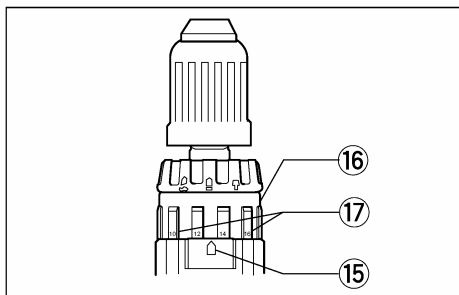
4



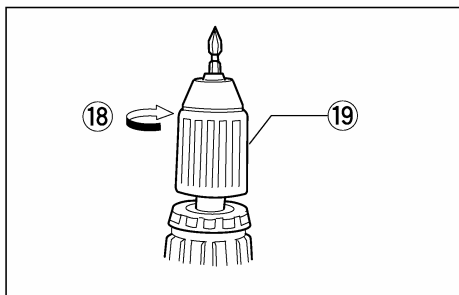
5



6



7



8

PROHLÁŠENÍ O SOULADU S EC

Podepsaný, Yasuhiko Kanzaki, pověřený společností
Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446-8502 Japan,
prohlašuje, že tento produkt (poř. číslo.: sériová výroba)
vyrobený společností Makita Corporation v Japonsku
je v souladu s následujícími normami nebo standardizovanými dokumenty
EN50260, EN55014,
podle Směrnic výboru 89/336/EEC a 98/37/EC.



Yasuhiko Kanzaki CE 99
ředitel

PROHLÁŠENÍ O SOULADU S EC

Podepsaný, Yasuhiko Kanzaki, pověřený továrnou Da Hong Transformer, First building, první řada,
Stock Investment Co. tovární budova první průmyslová zóna, Ban Tian, Pu Ji Town, Long Gang Qu
Shenzhen, Guangdong, Čína,
prohlašuje, že tato nabíječka baterií
(poř. číslo.: sériová výroba)
vyrobená továrnou Da Hong Transformer v Číně
je v souladu s následujícími normami nebo standardizovanými dokumenty
EN60335, EN55014, EN61000*
podle Směrnic výboru 73/23/EEC a 89/336/EEC.

Hluk a vibrace modelu 8413D/8433D/8443D

Typická A-vážená hladina zvukového tlaku je 83 dB (A).
Hladina hluku při práci může přesáhnout hodnotu 85 dB (A).
– Používejte ochranu sluchu –
Typická vážená efektivní hodnota zrychlení je 8 m/s².

Makita Corporation
Anjo, Aichi Japan
Made in Japan



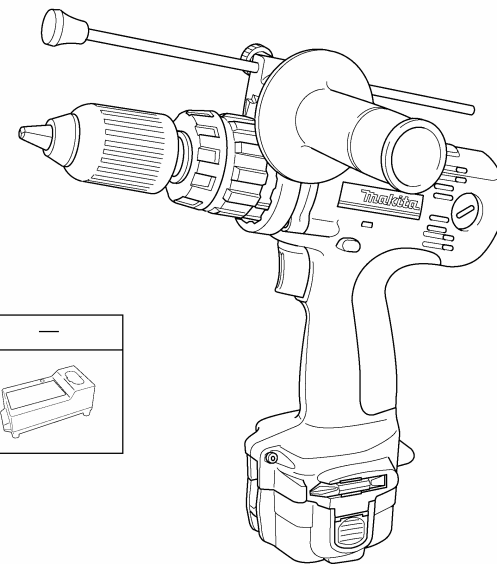
Akumulátorový rázový vrtací šroubovák

Návod k obsluze

8413D – 12 V

8433D – 14,4 V

8443D – 18 V



DZ	—	—	—
DWA	Ni-Cd 2.0 Ah		
DWD	Ni-MH 2.6 Ah		
DWF	Ni-MH 3.0 Ah		

Extra

DWAE/DWDE/DWFE ... +

