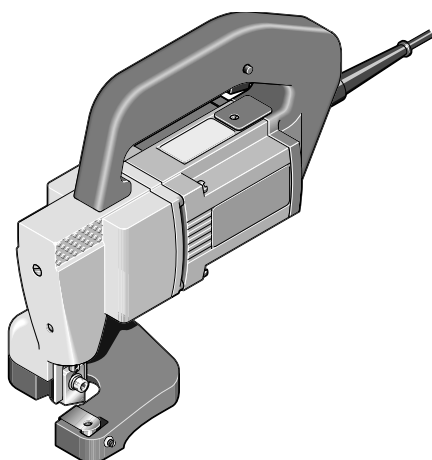
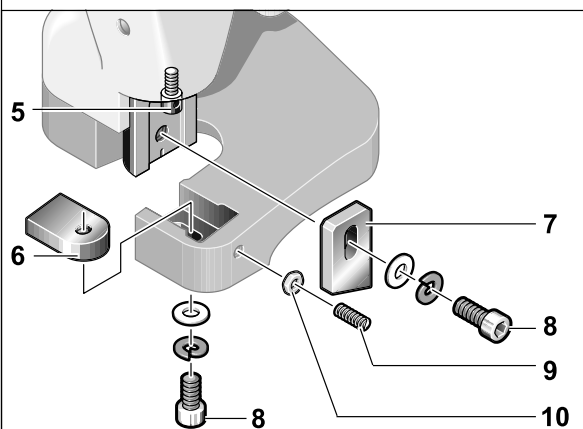
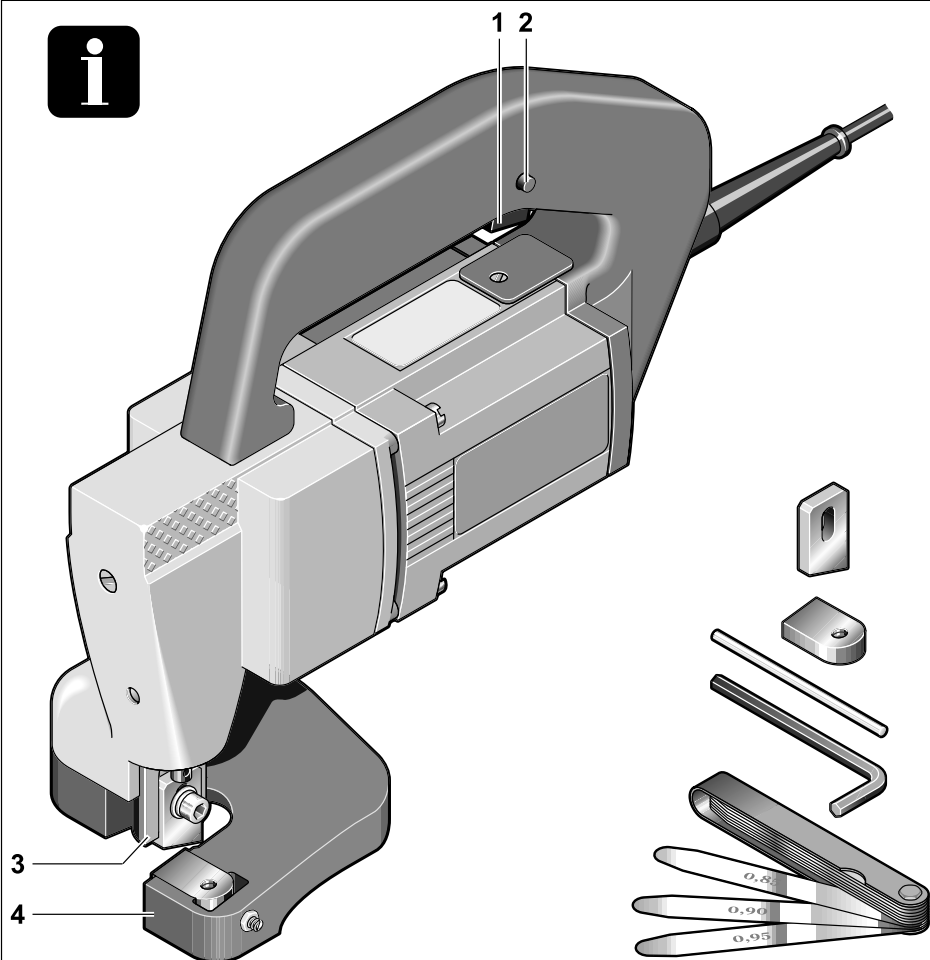


**narex<sup>®</sup>**



**EN 35**

635539



**Nůžky na plech**

|                                    |                                                                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Typ</b>                         | <b>EN 35</b>                                                                           |
| Napětí                             | 230 – 240 V                                                                            |
| Frekvence                          | 50 – 60 Hz                                                                             |
| Příkon                             | 820 W                                                                                  |
| Počet zdvihů naprázdno             | 1200 min <sup>-1</sup>                                                                 |
| Tloušťka stříhaného plechu:        |                                                                                        |
| Ocelový (440 N/mm <sup>2</sup> )   | 3,5 mm                                                                                 |
| Ocelový (600 N/mm <sup>2</sup> )   | 2,9 mm                                                                                 |
| Ocelový (800 N/mm <sup>2</sup> )   | 2,5 mm                                                                                 |
| Hliníkový (250 N/mm <sup>2</sup> ) | 4,5 mm                                                                                 |
| Minimální poloměru stříhu          | 40 mm                                                                                  |
| Hmotnost                           | 4,3 kg                                                                                 |
| Třída ochrany                      | II /  |

**Ovládací prvky**

1. Spínač
2. Aretační tlačítko
3. Smykadlo
4. Podkova
5. Nastavovací šroub
6. Pevný nůž
7. Pohyblivý nůž
8. Upínací šroub pevného a pohyblivého nože
9. Stavčí šroub
10. Matice

Vyobrazené nebo popsané příslušenství nemusí patřit do objemu dodávky.

**Použití**

Nůžky se používají pro přímočaré i tvarové stříhání tabulových plechů bez otřepů. Poloměr stříhu je závislý na síle plechu, jeho pevnosti a šířce okraje, minimálně však 40 mm. Za neurčené použití ručí sám uživatel.

**Bezpečnostní pokyny**

Bezpečná práce s náradím je možná pouze pokud si důkladně pročtete tento návod pro používání a přesně dodržíte zde uvedené pokyny.

- ☐ Dodržujte bezpečnostní pokyny, které jsou součástí dodávky každého stroje.
- ☐ Stroj se nesmí používat v prostorech vlhkých, mokrych, venku za deště, mlhy, sněžení a v prostředí s nebezpečím výbuchu.
- ☐ Pracujete-li v prašném prostředí, kontrolujte, zda jsou ventilační otvory náradí čisté. Je-li potřeba zbavit náradí prachu, nejprve jej odpojte od síťového napájení (používejte nekovové předměty) a zabraňte poškození vnitřních částí.
- ☐ Stroj uvádějte do provozu pouze s ochrannými prvky v bezpečnostní poloze.
- ☐ Při stříhání nevedte ruku před noží.
- ☐ Před každým použitím náradí zkontrolujte pohyblivý přívod a vidlici. Závady nechte opravit odborným servisem.
- ☐ Před jakoukoliv prací na stroji vytáhněte vidlici pohyblivého přívodu ze zásuvky.
- ☐ Mimo budovy používejte výhradně schválené prodlužovací kabely a kabelové spojky.
- ☐ Stroje, které se používají venku, připojte přes proudový chránič (FI) s vybavovacím proudem max 30 mA. Prodlužovací kabel použijte v provedení pro venkovní použití.
- ☐ Při práci držte stroj vždy pevně oběma rukama a zajistěte si bezpečný postoj.
- ☐ Řádně upevněte stříhaný materiál.
- ☐ Do stříhu vedte nůžky zapnuté.
- ☐ Při práci používejte ochranné rukavice a pevnou obuv.
- ☐ Pohyblivý přívod vedte při práci vždy od náradí dozadu.
- ☐ Stroj nepřenášejte za kabel.
- ☐ Vidlici pohyblivého přívodu zasuňte do zásuvky pouze tehdy, je-li stroj vypnutý.
- ☐ Se strojem nesmí pracovat osoby mladší 16-ti let.

## Symbyly



Čtěte návod.



Dvojitá izolace.



Tímto symbolem jsou označeny bezpečnostní pokyny, jejichž nedodržení může způsobit ohrožení zdraví.



Nepatří do komunálního odpadu.

## Uvedení do provozu a používání

Zkontrolujte, zda údaje na výrobním štítku souhlasí se skutečným napětím zdroje proudu.

Zkontrolujte, zda typ zástrčky odpovídá typu zásuvky.

Nářadí určené pro 230 V se smí připojit i na 220 /240 V.

### Zapnutí

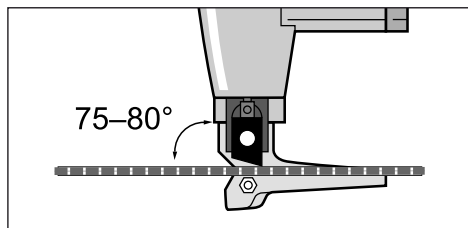
Stlačte spínač (1), tím se stroj zapne. Stlačením aretačního tlačítka se spínač zajistí a dosáhnete tak stálého chodu.

### Vypnutí

Krátce stiskněte zadní část tlačítka spínače (1), tlačítko se odjistí a tlakem pružiny se vrátí do polohy vypnutí.

## Pokyny pro práci

Do stříhu ved'te nůžky vždy zapnuté, pod úhlem 75° – 80°. Pak dosáhnete čistého řezu a příznivé rychlosti.



Nůžky posunujte do stříhu bez násilí.

Při práci dbejte na to, aby se odstřížený proužek plechu nacházel vpravo a mohl se svinout před hlavou převodovky.

Při stříhání menších tenkých plechů lze stroj upnout do svěráku za zploštělý díl hlavy převodovky.

### Stříhání rádiusů

Nenaklánějte nůžky ke straně a posunujte je opatrně do řezu.

Příliš velký posuv snižuje životnost nožů a může způsobit poškození nůžek.

S ostrými noži docílíte čistý řez, příznivou rychlost stříhu a zároveň šetříte nůžky.

Bruste popř. vyměňujte nože včas.

Při stříhání podle předkreslené čáry, zejména při stříhání tvarů, je vhodné použít nůžky v obrácené poloze, tj. podkovou nad stříhaným materiálem.

## Výměna nástrojů

Vytáhněte vidlici pohyblivého přívodu ze zásuvky.

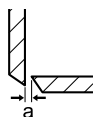
### Spodní nůž

Uvolněte matici (10). Stavěcí šroub (9) téměř vyšroubujte. Spodní nůž (6) nasad'te do vyfrézování podkovy (4) a zafixujte pomocí šroubu (8).

### Horní nůž

Horní nůž (7) nasad'te do smykadla a zafixujte pomocí šroubu (8).

### Seřízení mezery nožů



Mezera mezi noži (a) je u dodaných strojů nastavena od výrobce na 0,7 mm.

Optimálně nastavená vůle mezi noži odpovídá přibližně 0,2 násobku tloušťky materiálu.

U měkkých popř. houževnatých materiálů může být vůle zmenšena, u tvrdých nebo křehkých materiálů zvětšena.

| Síla plechu | Mezera mezi noži (a) |
|-------------|----------------------|
| 0,5 mm      | 0,1 mm               |
| 1,0 mm      | 0,2 mm               |
| 1,5 mm      | 0,3 mm               |
| 2,0 mm      | 0,4 mm               |
| 2,5 mm      | 0,5 mm               |
| 3,0 mm      | 0,6 mm               |
| 3,5 mm      | 0,7 mm               |

Uvolněte pevný nůž (6) a stavěcím šroubem (9) nastavte doporučenou mezeru. Mezeru přezkoušejte spároměry.

Opět pevně utáhněte nůž a matici (10) stavěcího šroubu (9).

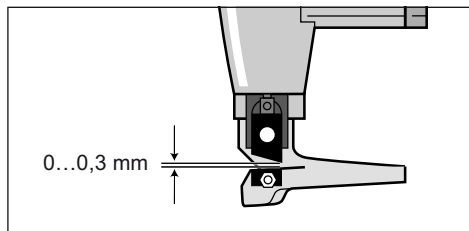
**POZOR!** Nože se nesmí dotýkat, zachovejte mezi noži minimální vůli!

## Seřízení výšky nožů

Průběžně kontrolujte nastavení nožů. Pokud je nutné v některém případě výšku pohyblivého nože seřídit, postupujte následovně:

Posuňte smykadlo (3) do horní úvratě.

Nejpříznivější jakost stříhu dosáhnete při mezeře 0–0,3 mm.



Pomocí nástrčného klíče zašroubujte nastavovací šroub (5). Uvolněte šroub (8). Nože nastavte tak, aby kolmá vzdálenost mezi horním a spodním nožem činila 0–0,3 mm.

Šroub (8) utáhněte. Nastavovací šroub pomocí nástrčného klíče vyšroubujte proti noži.

## Recyklovatelnost/Likvidace

Elektronářadí, příslušenství a obaly by měly být dodány k opětovnému zhodnocení nepoškozujícím životní prostředí.



**Pouze pro země EU:**

**Nevyhazujte elektronářadí do domovního odpadu!**

Podle evropské směrnice 2002/96/ES o starých elektrických a elektronických zařízeních a jejím prosazení v národních zákonech musí být neupotřebitelné elektronářadí rozebrané shromážděno a dodáno k opětovnému zhodnocení nepoškozujícím životní prostředí.

## Skladování

Zabalенý stroj lze skladovat v suchém skladu bez vytápění, kde teplota neklesne pod –5 °C.

Nezabalенý stroj uchovávejte pouze v suchém, uzavřeném skladu, kde teplota neklesne pod +5 °C a kde je zabráněno náhlým změnám teploty.

## Údržba

- ☐ Větrací otvory krytu motoru se nesmí ucpat.
- ☐ Výměna kabelu se smí provádět pouze v odborné elektrotechnické dílně, která má oprávnění tyto práce provádět.
- ☐ Po cca 100 hodinách provozu proveďte kontrolu délky kartáčů. Kartáče kratší jak 5 mm vyměňte za nové.
- ☐ Po asi 200 hodinách proveďte výměnu mazacího tuku.



K zachování třídy ochrany se musí stroj zkontrolovat z hlediska bezpečnosti, a proto se musí tyto práce provádět v odborné elektrotechnické dílně, která má oprávnění tyto práce provádět.

## Servis

Oprawy v záruční a pozáruční době provádí servisní střediska uvedená v přehledu.

## Záruka

Pro naše stroje poskytujeme záruku na materiální nebo výrobní vady podle zákonných ustanovení dané země, minimálně však 12 měsíců. Ve státech Evropské unie je záruční doba 24 měsíců při výhradně soukromém používání (prokázáno fakturou nebo dodacím listem). Škody vyplývající z přirozeného opotřebení, přetěžování, nesprávného zacházení, resp. škody zaviněné uživatelem nebo způsobené použitím v rozporu s návodem k obsluze, nebo škody, které byly při nákupu známy, jsou ze záruky vyloučeny. Reklamacie mohou být uznány pouze tehdy, pokud bude stroj v nerozebraném stavu zaslán zpět dodavateli nebo autorizovanému servisnímu středisku NAREX. Dobře si uschovejte návod k obsluze, bezpečnostní pokyny, seznam náhradních dílů a doklad o koupi. Jinak platí vždy dané aktuální záruční podmínky výrobce.

## Poznámka

Vzhledem k neustálému výzkumu a vývoji jsou změny zde uváděných technických údajů vyhrazeny.

---

## Hlučnost a vibrace

---

Hodnoty byly naměřeny v souladu s ČSN EN 60 745.

Hladina akustického tlaku 89 dB (A).

Hladina akustického výkonu 102 dB (A).

Používejte ochranné prostředky proti hluku.

Vážená hodnota vibrací působící na ruce a paže  $2,5 \text{ m/s}^2$ .

Nejistota měření  $K=2 \text{ dB (A)}$ .

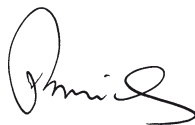
---

## CE Prohlášení o shodnosti provedení

---

Prohlašujeme s plnou naší zodpovědností, že tento výrobek je v souladu s následujícími normami nebo normativními dokumenty: ČSN EN 60 745-1, ČSN EN 60 745-2-8, ČSN EN 55 014-1, ČSN EN 55 014-2, ČSN EN 61 000-3-2, ČSN EN 61 000-3-3 a nařízeními vlády 18/2003 Sb., 24/2003 Sb.

CE



Antonín Pomeisl

Jednatel společnosti

NAREX s.r.o.

Chelčického 1932

470 01 Česká Lípa

Narex s.r.o.  
Chelčického 1932  
470 01 Česká Lípa

ZÁRUČNÍ LIST

|                         |         |                  |             |
|-------------------------|---------|------------------|-------------|
| Výrobní číslo           |         | Datum výroby     | Kontroloval |
| Prodáno<br>spotřebiteli | Dne     | Razítko a podpis |             |
|                         |         |                  |             |
| ZÁRUČNÍ OPRAVY          |         |                  |             |
| Datum                   |         | Razítko a podpis |             |
| Převzetí                | Předání |                  |             |
|                         |         |                  |             |