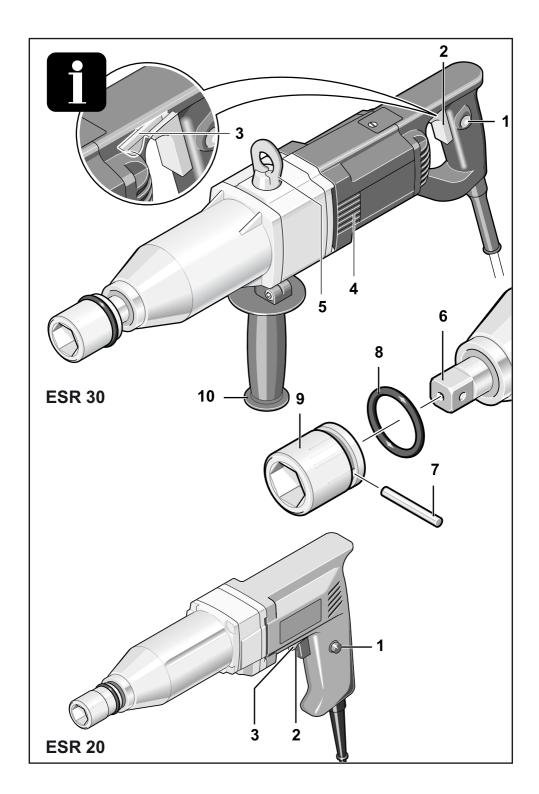


ESR 20 ESR 30

635687



# Technické údaje



### Rázový šroubovák

Тур	ESR 20	ESR 30
Napětí	230 – 240 V	230 – 240 V
Frekvence	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz
Příkon	450 W	800 W
Počet úderů	2300/min	1420/min
Rozsah použití	M12 - M20*	M14 - M30
Dotahovací moment	280 Nm max.	850 Nm max.
Vřeteno se čtyřhranem	1/2" 🗌	3/4" 🗌
Hmotnost Třída ochrany	2,95 kg Ⅱ / □	5,9 kg Ⅱ / □

<sup>\*</sup> Při použití torzních tyčí lze utáhnout šrouby od M8.

# Ovládací prvky

- 1. Aretační tlačítko
- 2. Spínač
- 3. Přepínač směru otáčení
- Větrací otvory
- Závěsný šroub (ESR 30)
- Nástrojový držák
- 7. Pojistný kolík
- 8. Pryžový kroužek
- 9. Nasazovaný nástroj
- 10. Přídavné držadlo

Vyobrazené nebo popsané příslušenství nemusí patřit do objemu dodávky.

# Symboly



Čtěte návod.



Dvojitá izolace.



Tímto symbolem jsou označeny bezpečnostní pokyny, jejichž nedodržení může způsobit ohrožení zdraví.



Nepatří do komunálního odpadu.

# Bezpečnostní pokyny



Bezpečná práce s nářadím je možná pouze pokud si důkladně pročtete tento návod pro používání a přesně dodržíte zde uvedené pokyny.

- ☐ Dodržujte bezpečnostní pokyny, které jsou součástí dodávky každého stroje.
- ☐ Stroj se nesmí používat v prostorech vlhkých, mokrých, venku za deště, mlhy, sněžení a v prostředí s nebezpečím výbuchu.
- ☐ Pracujete-li v prašném prostředí, kontrolujte, zda jsou ventilační otvory nářadí čisté. Je-li potřeba zbavit nářadí prachu, nejprve jej odpojte od síťového napájení (používejte nekovové předměty) a zabraňte poškození vnitřních částí.
- ☐ Stroi lze z bezpečnostních důvodů použít pouze s nasazeným přídavným držadlem (10)
- ☐ Před každým použitím nářadí zkontrolujte pohyblivý přívod a vidlici. Závady nechte opravit odborným servisem.
- ☐ Mimo budovy používejte výhradně schválené prodlužovací kabely a kabelové spojky.
- ☐ Stroje, které se používají venku, připojte přes proudový chránič (FI) s vybavovacím proudem max. 30 mA.
- ☐ Před jakoukoliv prací na stroji vytáhněte vidlici pohyblivého přívodu ze zásuvky.
- ☐ Stroj nasazujte na matici nebo šroub pouze vypnutý.
- ☐ Při práci držte stroj vždy pevně oběma rukama a zajistěte si bezpečný postoj.
- ☐ Při práci používejte ochranné rukavice a pevnou obuv.
- ☐ Pohyblivý přívod veďte při práci vždy od nářadí dozadu.
- ☐ Stroj nepřenášejte za kabel.
- ☐ Vidlici pohyblivého přívodu zasuňte do zásuvky pouze tehdy, je-li stroj vypnutý.
- Nepracujte na žebříku.
- ☐ Se strojem nesmí pracovat osoby mladší 16-ti let.

### Použití

#### **ESR 20**

Elektrický ruční rázový šroubovák je určen k zašroubování nebo povolení matic a šroubů se šestihrannou hlavou a to i silně zarezivělých.

Vzhledem k malé hmotnosti je šroubovák snadno ovladatelný, což umožňuje použití na montážních linkách, v montážních dílnách, na stavbách apod.

Za neurčené použití ručí sám uživatel.

#### **ESR 30**

Pro snadnější ovládání šroubováku je ve spodní části převodové skříně našroubováno přídavné držadlo (10).

V případě, že se se šroubovákem pracuje delší dobu na jednom místě, je nutné šroubovák zavěsit závěsným okem (5), umístěným v horní části převodové skříně na nadlehčovací zařízení. S takto vyváženým šroubovákem je práce daleko snažší a méně únavná.

Za neurčené použití ručí sám uživatel.

# Princip funkce

Nástrojový držák (6) s nástrojem (9) je poháněn elektromotorem přes převod a úderový mecha-

### Pracovní proces se dělí na dvě fáze:

- 1 šroubování
- 2. utažení

Mechanismus úderu se uvede v činnost, až je-li šroubový spoj pevný – motor je zatížen.

Mechanismus úderu tímto mění sílu motoru na rovnoměrné otáčecí úderv. Při uvolňování šroubů je tento proces opačný.

# Uvedení do provozu

Zkontrolujte, zda údaje na výrobním štítku souhlasí se skutečným napětím zdroje proudu.

Zkontrolujte, zda typ zástrčky odpovídá typu zásuvkv.

Nářadí určené pro 230 V se smí připojit i na 220/240 V.

# Zapnutí - vypnutí

Stisknutím tlačítka spínače (2) se stroj uvede do chodu a uvolněním se zastaví.

### Stálý chod

Stiskněte tlačítko spínače (2) a zatlačte aretační tlačítko (1).

Opětovným stisknutím a uvolněním tlačítka spínače (2) doide k přerušení stálého chodu.

### Přepínání směru otáčení

Přepínačem směru otáčení (3) lze přepnout směr otáčení.



směr otáčení vlevo



směr otáčení vpravo



Směr otáčení přepínejte pouze ve stavu klidu!

# Nasazení nástroje

Rázový šroubovák má vlastní vřeteno se čtyřhranem (6) pro všechny běžně nasazované nástroje.

Proti vvpadnutí se hlavice zajišťují vložením kolíku a přetažením pryžového kroužku do drážky hlavice (klíčů).

# Pokvny pro používání

- ☐ Stroj nasaďte na matici či šroub pouze tehdy, ie-li vvpnutý.
- ☐ Rázový šroubovák smí být z bezpečnostních důvodů použit pouze s přídavným držadlem (10) (ESR 30).

Kroutící moment je závislý na trvání úderů. Maximální moment vyplývá z jednotlivých kroutících momentů dosažených údery. Maximálního kroutícího momentu se dosáhne po době trvání úderů 6-10 sekund. Po této době se utahovací kroutící moment zvýší ien velmi málo, avšak citelně se zahřeje hlava.

Důsledkem přílišného zahřátí je vysoké opotřebení na všech úderových dílech a vysoká spotřeba mazacího tuku.

Dobu trvání úderu je třeba určit pro každý žádaný utahovací moment. Skutečně dosahovaný utahovací moment je třeba stále prověřovat momentovým klíčem.

### Pro použití rozlišujeme dva charakteristické druhy spojení:

#### Tvrdé spojení:

Stažení šroubovým spojením dvou nebo více, obvykle kovových dílů, které při dotahování nepruží ani se uvažovaným tlakem nedeformují.

### Měkké spojení:

Stažení šroubovým spojením dvou nebo více dílů, z nichž alespoň jeden je z takového materiálu nebo takového provedení, že se uvažovaným tlakem deformuje nebo pruží.

Se šroubovákem je možno při tvrdém spojení pevně zašroubovat šrouby mechanických vlastností:

(Třídy pevnosti šroubů a matic podle ČSN EN 20898-1)

### ESR 20 (M/Nm)1

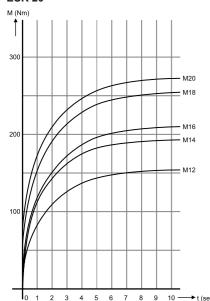
	4,8	5,6	5,8	6,8	8,8	10,9	12,9
M12	40*	37,6*	50*	60*	80*	113	135
M14	65*	60*	79*	95	130	180	_
M16	98	92*	122	147	196	_	_
M18	135	126	168	202	270	_	_
M20	190	178	238	286	_	_	_

### ESR 30 (M/Nm)

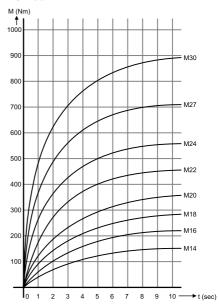
	4,8	5,6	5,8	6,8	8,8	9,8	10,9
M14	65	60	79	95	130	152	180
M16	98	92	122	147	196	232	_
M18	135	126	168	202	270	_	_
M20	190	178	238	286	385	_	_
M22	255	240	320	385	-	_	_
M24	325	310	410	490	_	_	_
M27	480	455	605	725	_	_	_
M30	650	615	820	-	_	-	_

Požadovaná doba utahování se zhruba určí podle přiloženého diagramu:

#### **ESR 20**



#### **ESR 30**



Podle druhu utahovaných součástí je však třeba každý případ odzkoušet samostatně. Působení rázů delších než 10 s nemá již vliv na zvýšení utahovacího momentu,



Šrouby menších velikostí lze utahovat pouze při měkkém spojení, přičemž doba utahování do možného narušení šroubu může být i kratší než 1 s. Doba tlučení by pro tyto případy neměla přesáhnout 2–3 s.

<sup>1</sup> Při použití torzních tyčí lze utáhnout šrouby od M8.

Při povolování šroubových spojení (zrezivělé šrouby apod.) může nastat případ, že ani výše uvedená max. doba působení mechanismu (10 s) nebude dostatečná. V těchto případech je nutno nechat působit mechanismus přerušovaně, zhruba v cyklech 10 s tlučení a 10 s chod naprázdno pro vychlazení stroje.

# Recyklovatelnost/Likvidace

Elektronářadí, příslušenství a obaly by měly být dodány k opětovnému zhodnocení nepoškozujícímu životní prostředí.



Pouze pro země EU:

Nevyhazujte elektronářadí do domovního odpadu!

Podle evropské směrnice 2002/96/ES o starých elektrických a elektronických zařízeních a jejím prosazení v národních zákonech

musí být neupotřebitelné elektronářadí rozebrané shromážděno a dodáno k opětovnému zhodnocení nepoškozujícímu životní prostředí.

### Skladování

Zabalený stroj lze skladovat v suchém skladu bez vytápění, kde teplota neklesne pod –5 °C. Nezabalený stroj uchovávejte pouze v suchém, uzavřeném skladu, kde teplota neklesne pod +5 °C a kde je zabráněno náhlým změnám teploty.

# Údržba

- ☐ Větrací otvory (4) krytu motoru se nesmí ucpat.
- Výměna kabelu se smí provádět pouze v odborné elektrotechnické dílně, která má oprávnění tyto práce provádět.

Po cca 200 hodinách provozu se musí provést následující práce:

- ☐ Kontrola délky kartáčů. Kartáče kratší jak 5 mm vyměnit za nové.
- Výměna mazacího tuku v převodové skříni a ložiskách.

#### **ESR 20**

- Po asi 50 hodinách zkontrolujte délku kartáčů, kartáče kratší jak 5 mm vyměnit za nové.
- ☐ Výměna mazacího tuku v převodové skříni.



K zachování třídy ochrany se musí stroj zkontrolovat z hlediska bezpečnosti, a proto se musí tyto práce provádět v odborné elektrotechnické dílně, která má oprávnění tyto práce provádět.

### Servis

Opravy v záruční a pozáruční době provádí servisní střediska uvedená v přehledu.

### Záruka

Pro naše stroje poskytujeme záruku na materiální nebo výrobní vady podle zákonných ustanovení dané země, minimálně však 12 měsíců. Ve státech Evropské unie je záruční doba 24 měsíců při výhradně soukromém používání (prokázáno fakturou nebo dodacím listem). Skody vyplývající z přirozeného opotřebení, přetěžování, nesprávného zacházení, resp. škody zaviněné uživatelem nebo způsobené použitím v rozporu s návodem k obsluze, nebo škody, které byly při nákupu známy, jsou ze záruky vy-

loučeny. Reklamace mohou být uznány pouze tehdy, pokud bude stroj v nerozebraném stavu zaslán zpět dodavateli nebo autorizovanému servisnímu středisku NAREX. Dobře si uschovejte návod k obsluze, bezpečnostní pokyny, seznam náhradních dílů a doklad o koupi. Jinak platí vždy dané aktuální záruční podmínky výrobce

#### Poznámka

Vzhledem k neustálému výzkumu a vývoji jsou změny zde uváděných technických údajů vyhrazeny.

### Hlučnost a vibrace

Hodnoty byly naměřeny v souladu s ČSN EN 60 745.

#### **ESR 20**

Hladina akustického tlaku 103 dB (A). Hladina akustického výkonu 116 dB (A).

Používejte ochranné prostředky proti hluku.

Vážená hodnota vibrací působící na ruce a paže 3,5 m/s².

Nejistota měření K=2 dB (A).

#### **ESR 30**

Hladina akustického tlaku 110 dB (A). Hladina akustického výkonu 123 dB (A).

Používejte ochranné prostředky proti hluku.

Vážená hodnota vibrací působící na ruce a paže je typicky nižší než 3,5 m/s².

Nejistota měření K=2 dB (A).

# 

Prohlašujeme s plnou naší zodpovědností, že tento výrobek je v souladu s následujícími normami nebo normativními dokumenty: ČSN EN 60 745-1, ČSN EN 60 745-2-2, ČSN EN 55 014-1, ČSN EN 55 014-2, ČSN EN 61 000-3-2, ČSN EN 61 000-3-3 a nařízeními vlády 18/2003 Sb., 24/2003 Sb.

( (

Antonín Pomeisl Jednatel společnosti

NAREX s.r.o. Chelčického 1932 470 01 Česká Lípa Narex s.r.o. Chelčického 1932 470 01 Česká Lípa

# ZÁRUČNÍ LIST

Výrobní číslo		Datum vý	ŕroby	Kontroloval	
Dne		Razítko a podpis			
Prodáno spotřebiteli aud					
ZÁRI				NÍ OPRA	AVY
Datum				Razítko a podpis	
	Převzetí Předání		edání		